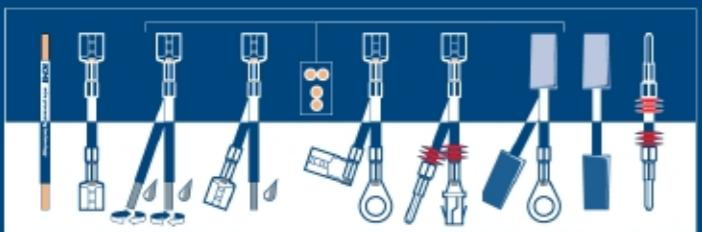




TECHNICAL DATA	
Electrical connection:	3 x 400VAC 50/60Hz
Pneumatic connection:	6 - 7 bar
Power required:	max. 6 kW
Noise generated:	69.3 dB (with 2 terminators)
Weight:	1500 kg
Dimensions:	3900 x 2400 x h 1700 (2450) mm

PERFORMANCES	
Wire cross range:	0.11 - 6 mm ²
Feed rate:	max 8 m/s (feeding system by belts)* max 12 m/s (feeding system by rollers)* 0-15 mm side 1 (opt 30 mm) 0-15 mm side 2
Stripping length:	min. length: 80 mm max. length: 99 mm
Length range:	Accuracy up to 3 m ±1 mm / ± 0.2% from 3 up to 99 m Resolution 0.1 mm Crimping Force Monitoring ext dimensions - Main Frame 1720x1600 h 1960 mm transfer 1200x1100 h 1960 mm - weight 700 Kg
C.Q.C.	With free wire, without prefeeder
Packing:	

All data and measures are indicative and can be changed without notice.
Certain types of extremely hard, tough wires may not be able to be processed even within the indicated ranges. In case of doubt, KMI is happy to produce samples of your wire.



La serie TR definisce i nuovi modelli con struttura transfer della gamma di macchine automatiche KM. L'utilizzo di questa tecnologia consente ampie possibilità di equipaggiamento macchina ed elevata resa con applicazioni quali unità di stagnatura, unità di inserimento gommino, coprifastori, housing e connettori IDC. La serie "R" può alloggiare un minimo di 7 stazioni di lavoro, ma il lato transfer modulare consente di aumentare la configurazione in base alle proprie esigenze. La macchina può essere equipaggiata con sistema di alimentazione singolo, doppio o multifilo fino a max. 24 cavi. Tutti i parametri e le regolazioni sono gestite da PC ed il sistema operativo utilizza piattaforma WINDOWS. Tutti i parametri di lavorazioni possono essere memorizzati a bordo macchina per ridurre così al minimo tutti i tempi di parametrizzazione e cambi lavorazione.

La concezione di realizzo di questa serie consente di paragonare questi modelli a macchine di elevata qualità del mercato, ma il rapporto prestazioni/prezzo la rendono unica.

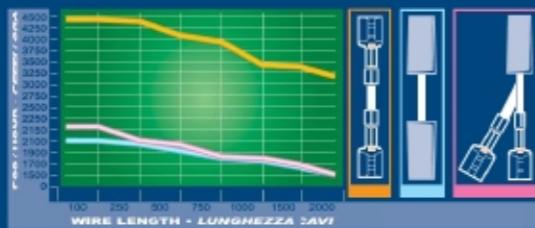
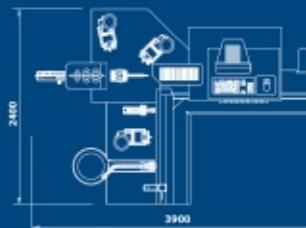
DATI TECNICI	
Alimentazione elettrica:	3 x 400VAC 50/60Hz
Alimentazione pneumatica:	6 - 7 bar
Potenza:	max. 6 Kw
Livello sonoro:	69,1 dB (con 2 unità di aggraffatura)
Peso:	190 Kg
Dimensioni:	390 x 2400 x h 1700 (2450) mm

PRESTAZIONI	
Conduttore:	0,11 - 6 mm ²
Velocità alimentazione cavo:	max 8 m/s (sistema di alimentazione a cinghie)* max 12 m/s (sistema di alimentazione a rulli)*
Lunghezza di spelatura:	0-11 mm lato 1 (opzionale 30 mm) 0-11 mm lato 2
Lunghezza cavo:	Lunghezza minima: 80 mm Lunghezza massima: 99 m Tolleranza ±1 mm fino a 3 m / ± 0,2% da 3 a 99 m Risoluzione: 0,1 mm

SISTEMA DI ALIMENTAZIONE	
C.Q.C:	0,11 - 6 mm ²
Imballo:	misure esterne - Macchina Base 1770 x 3600 h 1960 mm transfer 1200x1300 h 1960 mm - peso 700 Kg

*con uno lato senza pre-alimentazione

Alcuni tipi di cavi particolari potrebbero non essere lavorati mantenendo metrico nella gamma di sezioni indicate. KMI sarà comunque lieto di eseguire prove e fornire campioni lavorati di filo.



Alimentazione a Rulli Zippinati
Wire Feed System by Pulleys



Alimentazione a Cinghie
Wire Feed System by Belts



Dual
Dual



Unità Stagnatura e Attorcigliatura
Timing Station and Twisting Unit



Prolunga Accatastatore
Extension module 2 m



Inseritore Gommino
Seal Insertion Unit



Inseritore Coprifaston
Transfer Table and Sleeve Attachment Unit



Il punto di forza delle macchine serie Contact sono gli optional e gli accessori che possono soddisfare ogni necessità; le unità aggraffatura (20 kN) possono essere dotate di un sistema controllo qualità per verificare in modo efficace le lavorazioni eseguite ed al tempo stesso fornire dati relativi ai lotti prodotti. La velocità del sistema di rilevazione degli scarti non riduce in alcun modo la produttività della macchina.

Ogni modello può essere equipaggiato con dispositivo Dual che consente l'accoppiamento dei cavi, prima della fase di aggraffatura, sia in modo verticale che orizzontale.

Sono disponibili due sistemi di alimentazione a rulli e a cinghie.

Tra gli accessori disponibili vi sono:

- Implementazione marcatrice a getto d'inkjet
- Taglia-bandella
- Avvolgi-carta
- Split cycle
- Spelatura intermedia
- Spelatura a finestra
- Wire list
- Order list
- Prolunga accatastatore da 2 metri
- Lavorazione cavo cossiale/piattina/nilly
- Lavorazione protettore termico
- Multi operatori
- Kmi net

Tutti gli optional e gli accessori sono perfettamente integrati nella gestione software e possono essere gestiti da quadro comando macchina.

Our range Contact can be equipped with a variety of options that offers the highest degrees of flexibility, so to meet the customer's specific needs; crimping units (20 kN) can be integrated with a crimping force monitoring to guarantee a perfect quality and at the same time to give information on the production. Our system doesn't reduce in any way the piece output of the machine.

Another option available is our Dual device that allows double crimp connections in either a horizontal or a vertical arrangement as required.

The machine can be equipped with a wire feed system by four roller (standard feature) or a wire feed system by belts (on request).

Some other accessories:

- Fitting kit for Ink jet marking
- Carrier strip chopper
- Paper take-up device
- Split cycle
- Intermediate stripping
- Wire list
- Extension module 2 m
- Double insulation wire processing
- Flat wire processing
- Nilly wire processing
- Thermal protector processing
- Window stripping
- Multi operator / Data log
- Order list
- Kmi net

All options and accessories are perfectly integrated in our management software.

