

Il modello CONTACT DWFTR è l'evoluzione del modello base CONTACT TR ma equipaggiato con sistema di doppia alimentazione filo. Infatti questo modello può alimentare due cavi di diverso colore e/o sezione ampliando così le possibilità di lavorazioni per il cliente. Le caratteristiche standard del modello Contact TR vengono mantenute, la macchina ha un sistema di raccolta cavi fino a 2 m., può montare stazioni di aggraffatura o unità di inserimento gommino, stagnatura, coprifaston, housing e connettori IDC. Come ogni macchina della TR SERIES le unità di aggraffatura (20Kn) possono essere dotate di un sistema controllo qualità per verificare in modo efficace le lavorazioni eseguite ed al tempo stesso fornire dati relativi ai lotti prodotti. La velocità del sistema di rilevazione degli scarti non riduce in alcun modo la produttività della macchina. Un altro accessorio disponibile è il dispositivo Dual che consente l'accoppiamento dei cavi, prima della fase di aggraffatura, sia in modo verticale che orizzontale. Sono disponibili due sistemi di alimentazione a rulli e a cinghie. L'interfaccia utente, su piattaforma Windows, gestisce tutte le operazioni di impostazione macchina, è possibile memorizzare e reperire rapidamente un numero praticamente illimitato di codici lavorazione e codici miniapplicatore. Tutte le regolazioni sono effettuate elettronicamente e l'ottimizzazione dei parametri è automatica.

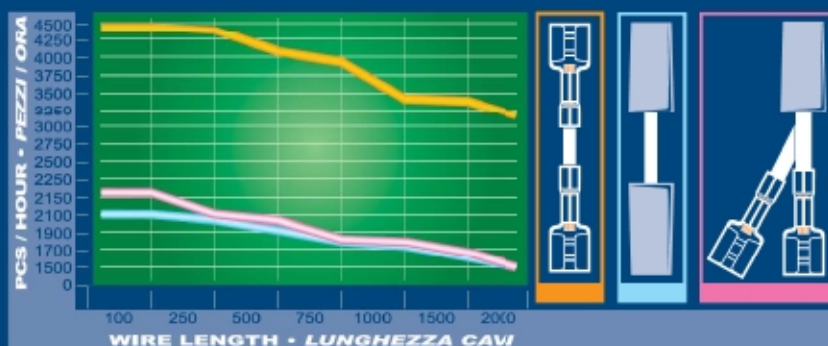
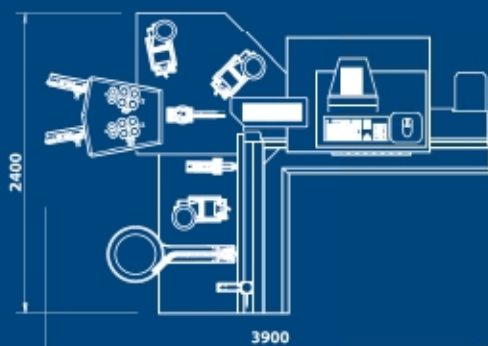


CONTACT DWFTR is the TR model, but it is equipped with a double system of wire feeding. In fact this two wires of different color

improve the performances of this machine. Its standard features are the same of

CONTACT DWFTR can be equipped with terminating units, tinning station, seal or sleeve insertion unit, housing or IDC connectors attachment unit. As each model of TR SERIES its crimping units (20 Kn) can be integrated with a crimping force monitoring to guarantee a perfect quality and at the same time to give information on the output. Our system doesn't reduce the piece output of the machine in any way. Another option available is our Dual device that allows double crimp connections in either a horizontal or a vertical arrangement as required. It can be equipped with wire feed systems by four rollers (standard feature) or wire feed systems by belts (on request). The user's interface, on Windows, oversees all different functions, making our Contact DWFTR a powerful but user-friendly machine. To reduce the adjustment time, an unlimited number of different part numbers can easily be stored and retrieved, all settings are electronically performed and all parameters are automatically optimized.

evolution of CONTACT by a double system of model can provide and/or section to CONTACT TR model,



DATI TECNICI

Alimentazione elettrica:	3 x 400VAC 50/60Hz
Alimentazione pneumatica:	6 - 7 bar
Potenza:	max. 6 Kw
Livello sonoro:	69.3 dB (con 2 unità di aggraffatura)
Peso:	1500 kg
Dimensioni:	3900 x 2400 x h 1700 (2450) mm

PRESTAZIONI

Conduttore:	0.13 - 6 mm ²
Velocità alimentazione cavo:	max 8 m/s (sistema di alimentazione a cinghie)* max 12 m/s (sistema di alimentazione a rulli)*
Lunghezza di spelatura:	0-15 mm lato 1 (opzionale 30 mm) 0-15 mm lato 2
Lunghezza cavo:	lunghezza minima: 80 mm lunghezza massima: 99 m Tolleranza ±1 mm fino a 3 m / ± 0.2% da 3 a 99 m Risoluzione 0.1 mm
C.Q.C	Sistema Controllo Aggraffatura
Imballo:	misure esterne - Macchina Base 1700 x 3600 h 1960 mm transfer 1200x1300 h 1960 mm - peso 700 Kg *con cavo libero senza pre-alimentatore

Dati e misure sono indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso.

Alcuni tipi di cavi particolari potrebbero non essere lavorati nonostante rientrino nella gamma di sezioni indicate. KMI sarà comunque lieta di eseguire prove e fornire campioni lavorati di filo.

TECHNICAL DATA

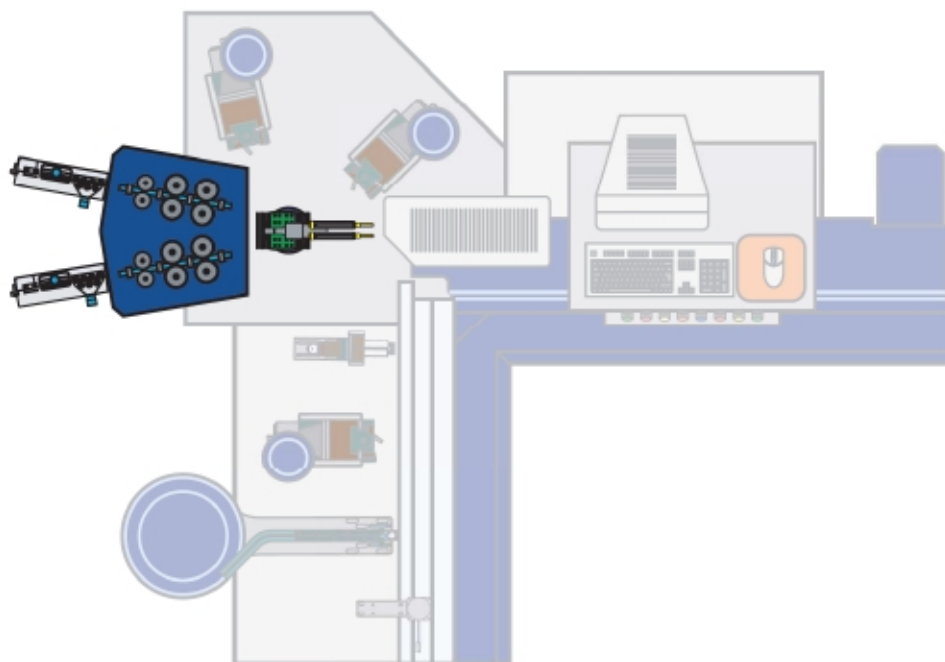
Electrical connection:	3 x 400VAC 50/60Hz
Pneumatic connection:	5 - 7 bar
Power required:	max. 6 Kw
Noise generated:	59.3 dB (with 2 terminators)
Weight:	1500 kg
Dimensions:	3900 x 2400 x h 1700 (2450) mm

PERFORMANCES

Wire cross range:	0.13 - 6 mm ²
Feed rate:	max 8 m/s (feeding system by belts)* max 12 m/s (feeding system by rollers)*
Stripping length:	0-15 mm side 1 (opt 30 mm) 0-15 mm side 2
Length range:	min. length: 80 mm max. length: 99 m Accuracy up to 3 m ±1 mm / ± 0.2% from 3 up to 99 m Resolution 0.1 mm
C.Q.C	Crimping Force Monitoring
Packing:	ext dimensions - Main Frame 1700 x 3600 h 1960 mm transfer 1200x1300 h 1960 mm - weight 700 Kg *with free wire, without prefeeder

All data and measures are indicative and can be changed without notice.

Certain types of extremely hard, tough wires may not be able to be processed even written within the indicated ranges. In case of doubt, KMI is happy to produce samples of your wire.

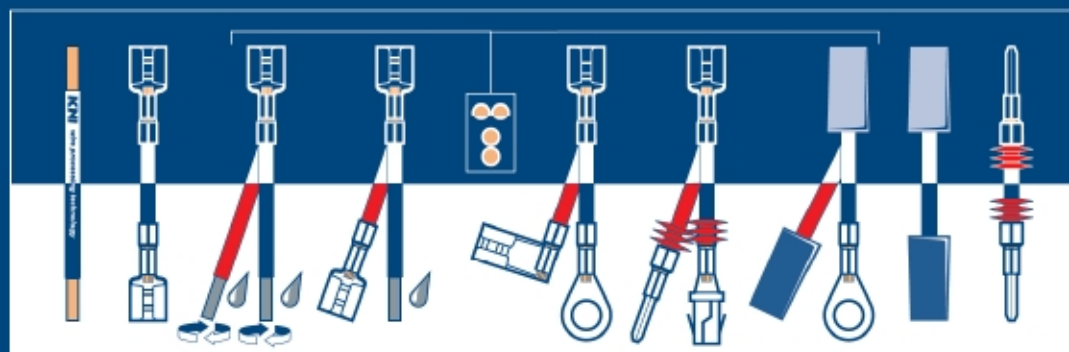


Alimentazione Doppia a Rulli Zigrinati
Double Wire Feed System by Four Roller



Alimentazione Doppia a Cinghie
Double Wire Feed System by Belts

Per i possibili equipaggiamenti rif. CONTACT TR.
Refer to CONTACT TR for all machines configurations.



CE



SGO 015A
SGA 007D
PRD 015B